

CURSO ACADÉMICO 2023-2024
PRIMER PERIODO DE ADMISIÓN Y MATRÍCULA
MÁSTER UNIVERSITARIO EN ANTROPOLOGÍA APLICADA:
SALUD Y DESARROLLO COMUNITARIO

NID	Opc.	eleccionad	Doc. corr	Estado
37191	3	Sí	Declaración	Admitido
41793	1	Sí	Sí	Admitido
45434	2	Sí	Declaración	Admitido
46152	1	Sí	Sí	Admitido
35264	1	Sí	Declaración	Admitido
45704	3	Sí	Declaración	Admitido
43570	2	Sí	Declaración	Admitido
28005	2	Sí	Declaración	Admitido
43022	1	Sí	Declaración	Admitido
44104	3	Sí	Declaración	Admitido
45567	1	Sí	Declaración	Admitido
41518	1	Sí	Sí	Admitido
44251	1	Sí	Declaración	Admitido
42681	3	Sí	Sí	Admitido
46114	1	Sí	Declaración	Admitido
39131	3	Sí	Declaración	Admitido
45589	3	Sí	Declaración	Admitido
46043	3	Sí	Declaración	Admitido
45848	2	Sí	Declaración	Admitido
44038	2	Sí	Declaración	Admitido
42544	2	Sí	Declaración	Admitido
45288	1	Sí	Declaración	Admitido
43943	1	Sí	Declaración	Admitido
43809	2	Sí	Sí	Admitido
26781	1	Sí	Sí	Admitido
43491	1	Sí	Declaración	Admitido
42328	1	Sí	Declaración	Admitido
43466	1	Sí	Declaración	Admitido
43166	1	Sí	Sí	Admitido
42133	1	Sí	Declaración	Admitido
43858	2	Sí	Declaración	Admitido
43712	3	Sí	Declaración	Admitido
42982	3	Sí	Declaración	Admitido
43304	3	Sí	Declaración	Admitido
45562	3	Sí	Declaración	Admitido
43111	3	Sí	Declaración	Admitido
45679	3	Sí	Declaración	Admitido
34536	1	Sí	Sí	Admitido
43091	3	Sí	Declaración	Admitido
45702	3	Sí	Declaración	Admitido
42713	3	Sí	Declaración	Admitido
45763	3	Sí	Declaración	Admitido
45698	3	Sí	Declaración	Admitido